

KOMATSU®

PC135F 10M0

HYDRAULIC EXCAVATOR

PC135F



Photos may include optional equipment.

DAYA

Gross: 72.6 kW 98.7 HP/2200 rpm
Net: 69.7 kW 94.7 HP/2200 rpm

BOBOT KERJA

15000 - 15600 kg

KAPASITAS BUCKET

0.55 m³

KAPASITAS GRAPPLE

0.40 m²

GAMBARAN UMUM

PC135F-10MO



Photos may include optional equipment.

DAYA

Gross: 72.6 kW 98.7 HP/2200 rpm
Net: 69.7 kW 94.7 HP/2200 rpm

BOBOT KERJA

15000 - 15600 kg

KAPASITAS BUCKET

0.55 m³

KAPASITAS GRAPPLE

0.40 m²



Photos may include optional equipment.

Hemat & Tangguh

- **Hemat bahan bakar sampai dengan 11%** (dibandingkan dengan PC130F-7)
- **Bertenaga kuat sekaligus ramah lingkungan**
- **Sistem hidrolik yang semakin efisien**
- **Pompa hidrolik ganda untuk meningkatkan performa travel**
- **Tangki bahan bakar yang lebih besar untuk meningkatkan waktu operasi kerja alat**

Daya Tahan & Keandalan

- **Sistem pencegahan kerusakan dini pada komponen mesin dan hidrolik**
- **Kemampuan pencegahan overheat saat berada pada medan kerja yang ekstrim**
- **Cylinder bucket yang kuat**
- **Sistem penyaringan bahan bakar yang efektif**
- **Struktur undercarriage yang kuat**
- **Desain main control valve yang sudah diimprove**

Lebih Mudah dalam Perawatan

- **Lebih cepat waktu perawatan dengan fitur baru**
- **Sistem deteksi untuk mencegah kegagalan komponen utama**
- **Informasi perawatan yang lebih terlihat di layar monitor**
- **Lokasi filter yang tersentralisasi**
- **Sistem cooling unit dan tangki bahan bakar yang mudah dibersihkan**
- **Desain bracket carrier roller yang mudah dibersihkan**

Lebih Aman & Nyaman

- **ROPS Cab (ISO 12117-2) & OPG-level 1 (ISO 10262)**
- **Cab lebih nyaman, tidak bising, dan tahan getaran**
- **Emergency exit ganda saat kondisi darurat**
- **Desain guard yang disempurnakan**
- **Radio MP3 player dengan USB port**

Teknologi Informasi, Komunikasi, & KOMTRAX

- **Monitor panel 7 inch berkuallitas HD dan dilengkapi fitur multi bahasa yang lengkap**
- **KOMATSU "Equipment Management Monitoring System" (EMMS)**
- **KOMATSU Machine Tracking System (KOMTRAX) yang lebih ditingkatkan**

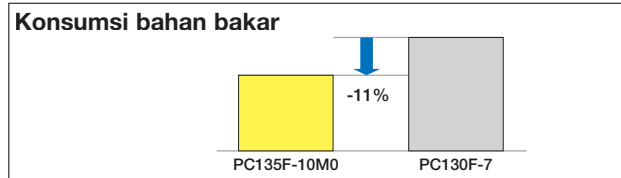
HEMAT & TANGGUH

Teknologi efisiensi tinggi

Penyelarasan putaran *engine* dan sistem hidraulik (*low speed matching*) dengan keluaran pompa hidraulik pada titik paling efisien menghasilkan konsumsi bahan bakar yang rendah bahkan tenaga *engine* dapat ditingkatkan. Melalui pengembangan internal dan produksi komponen utama, Komatsu telah mencapai kemajuan besar dalam teknologi, memberikan kinerja dan efisiensi tingkat tinggi di hampir semua aplikasi.

Konsumsi bahan bakar

11% Lebih rendah



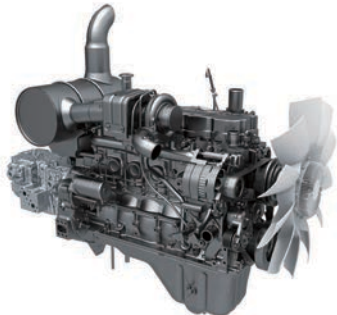
vs PC130F-7
 Konsumsi bahan bakar didasarkan pada pola kerja tipikal yang dikumpulkan melalui KOMTRAX. Data konsumsi bahan bakar ini merupakan hasil perbandingan nilai terukur aktual dengan menggunakan mesin prototipe.

Engine emisi rendah

Engine Komatsu SAA4D95LE-5 setara dengan EU Stage 3A emissions. Dapat beroperasi menggunakan bahan bakar Biodiesel hingga B30.

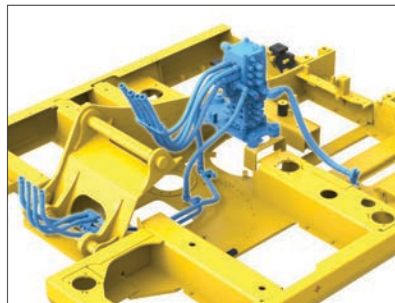
Peningkatan efisiensi pembakaran

Dengan mengoptimalkan pengaturan injeksi bahan bakar, efisiensi pembakaran engine ditingkatkan. Teknologi ini mencapai keluaran tenaga yang tinggi dan konsumsi bahan bakar yang rendah.



Efisiensi sistem tekanan hidraulik

Penyempurnaan desain *control valve*, ukuran pipa dan *fitting* telah diperbarui secara menyeluruh. Dengan adanya penyempurnaan ini sistem hidraulik lebih efisien. Hal ini berkontribusi pada konsumsi bahan bakar yang lebih rendah.



Sistem penyelarasan kontrol mesin - pompa hidraulik yang disempurnakan

Displacement besar dari pompa hidraulik utama akan menghasilkan aliran hidraulik yang besar pada RPM engine rendah. Selanjutnya, dengan membangun kontrol penyesuaian optimal antara *engine* dan pompa akan dapat mempertahankan pengoperasian dan kemampuan kerja yang tinggi. Dengan adanya teknologi ini, hasil produksi yang besar dan konsumsi bahan bakar yang rendah akan dapat dicapai.



Daya mesin

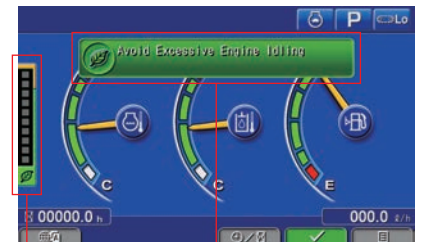
6% up (69.7 kW ← 66 kW)

vs PC130F-7

ECO-Gauge yang Membantu Pengoperasian Hemat Bahan-Bakar.

ECO gauge

Dilengkapi dengan *ECO-gauge indicator*, yang memudahkan operator untuk fokus dalam operasi yang efisien dan ramah lingkungan. Memungkinkan fokus pada operasi dalam rentang hijau dengan pengurangan emisi CO₂ dan konsumsi bahan bakar yang efisien.



ECO gauge Idling caution

Peringatan idling

Untuk mencegah konsumsi bahan bakar yang tidak perlu, peringatan *idling* ditampilkan pada monitor, jika mesin dalam posisi *idle* selama 5 menit atau lebih.

PC135F-10M0

Fungsi Tambahan untuk Menghemat Bahan Bakar

Cukup pilih mode kerja yang sesuai dengan pekerjaan Anda

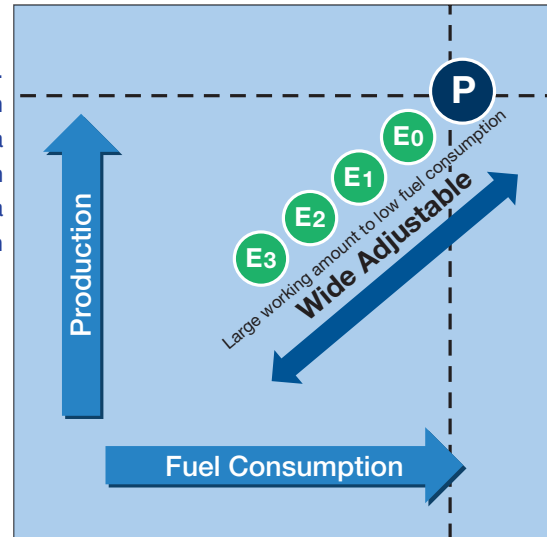
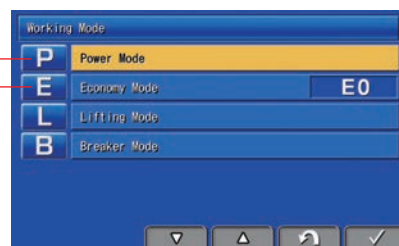
Dalam *mode P*, PRODUKSI YANG LEBIH BESAR akan dihasilkan. Dalam *mode E*, KONSUMSI BAHAN BAKAR YANG RENDAH akan dihasilkan. Variasi *mode E* lebih banyak dari E0 sampai E3, sehingga operator dapat dengan fleksibel menyesuaikan dengan kebutuhan pekerjaan. KOMATSU memaksimalkan setiap mode kerja secara tepat, untuk memastikan performa terbaik disetiap *mode* operasi dan memberikan kemampuan kerja yang optimum.

P (Power mode):

Produksi lebih besar,
Waktu lebih cepat

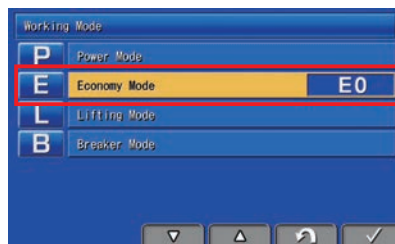
E (Economy mode):

Bahan bakar lebih hemat



Mode E bisa dipilih dengan mudah

Dibandingkan dengan model konvensional, E0 sampai E3 bisa dipilih dengan mudah pada monitor.

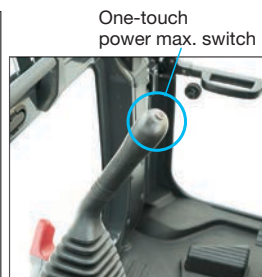
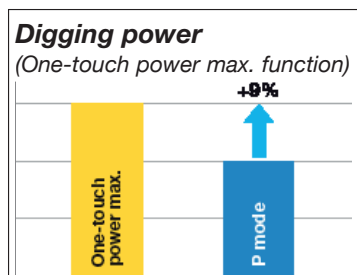


Selain mode-mode yang telah disebutkan di atas, terdapat beberapa mode yang lain. Seperti tertera pada tabel di sebelah kanan.

Konsisten Produktifitas yang Tinggi

Fungsi one-touch power max

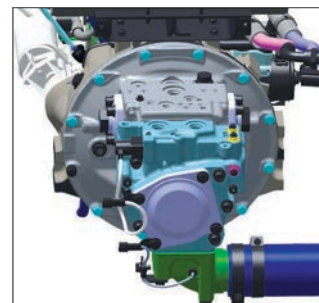
Ketika memerlukan tenaga lebih untuk menggali lebih dari mode P. Anda dapat menggunakan *one-touch power max*, dengan cara menekan tombol di lever kiri terus menerus. Maka tenaga menggali akan meningkat selama 8.5 detik. Gunakan mode ini hanya ketika diperlukan sedangkan ketika memerlukan efisiensi bahan bakar gunakanlah mode E.



Mode Kerja	Penggunaan	Keuntungan
L	Mode pengangkatan (<i>Lifting</i>)	• Kecepatan pengangkatan disesuaikan
B	Mode Breaker	• Putaran mesin, aliran hidrolik
ATT/P	Mode Attachment Power	• Putaran Mesin optimal, aliran hidrolik optimal, 2 jalur • Mode tenaga
ATT/E	Mode ekomomi attachment	• Putaran Mesin optimal, aliran hidrolik optimal, 2 jalur • Mode ekonomi

Pompa Ganda dengan kapasitas aliran yang besar

Ketangguhan sistem kontrol pada pompa ganda menghasilkan aliran oli yang cukup untuk kinerja yang sangat baik. Sistem ini juga berkontribusi pada kelancaran pengoperasian peralatan kerja multi fungsi.



Peningkatan volume tangki bahan bakar sehingga jam kerja lebih lama

Dengan peningkatan kapasitas tangki bahan bakar. PC135F-10M0 dapat bekerja 20% lebih lama dibandingkan dengan model sebelumnya. Mengurangi seringnya pengisian bahan bakar memberikan lebih banyak waktu kerja untuk lokasi kerja dimana pun.

Large Maximum Drawbar Pull

Tarikan drawbar maksimum yang lebih besar menghasilkan kinerja steering dan pendakian lereng yang luar biasa.

Maximum drawbar pull

14.5 Ton (144.5 kN)

DAYA TAHAN & KEANDALAN

Kekuatan Tinggi dan Struktur Yang Dapat Diandalkan

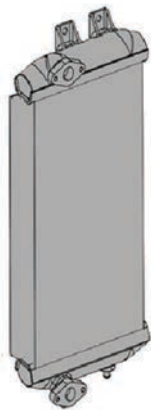
Peningkatan kehandalan pada suhu tinggi

Volume *oil cooler* diperbesar dan penggunaan *oil cooler* efisiensi tinggi menjadikan kapasitas pendinginan meningkat. Perbaikan ini akan mengurangi resiko *overheating* pada operasi suhu tinggi.

Volume Oil cooler

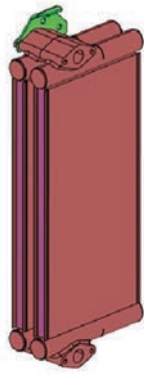
32% up

Oil core size 18.1 m³



PC135F-10M0

Oil core size 11.76 m³



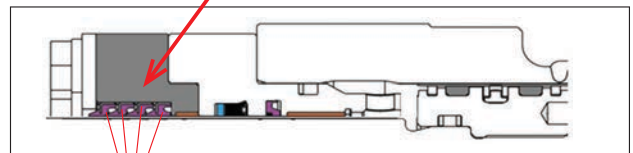
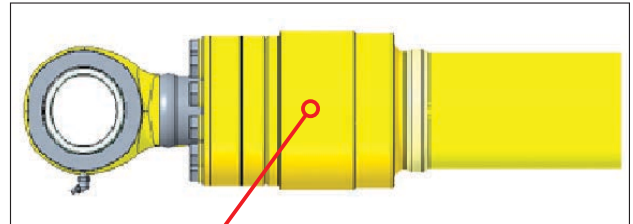
PC130F-7

Peningkatan keandalan *cooling unit*

Struktur sirip dan tabung pendingin yang diperbarui memungkinkan peningkatan ketahanan terhadap benturan ranting kayu dan serpihan.

Perubahan *multi seal dust cylinder*

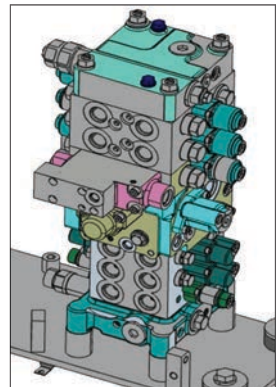
Penggunaan *multi dust seal* baru pada *cylinder* produk Komatsu memperpanjang umur komponen *Cylinder*.



Multi dust seal

Peningkatan material *O-ring* untuk ketahanan panas yang lebih baik

Perbaikan material *O-ring* pada *main control valve* akan mengurangi kemungkinan kebocoran oli pada temperatur tinggi.



PC135F-10M0



Revolving frame yang diperkuat

Komponen-komponen utama dipasang ke *revolving frame*. *Revolving frame* diperkuat untuk menahan berbagai kondisi operasi. *Frame* yang diperkuat ini akan mendukung operasi alat yang lebih stabil.



Komponen-komponen KOMATSU yang handal

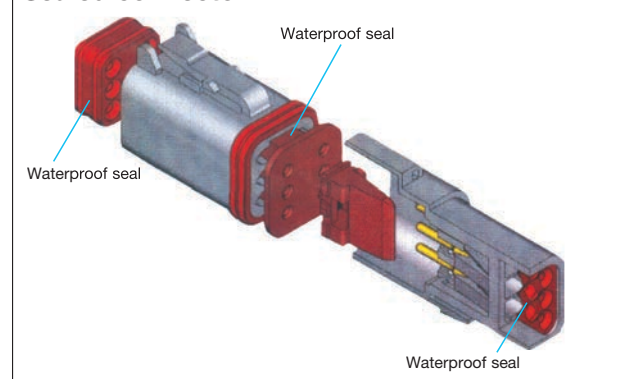
Semua komponen utama, seperti mesin, pompa hidrolis, motor hidrolis, dan *control valves* dirancang secara khusus dan diproduksi oleh KOMATSU.

Perangkat elektronik yang sangat handal

Perangkat elektronik yang dirancang secara khusus telah lulus pengujian yang berat.

- Kontroler
- Sensor
- Konektor
- Kabel tahan panas

Sealed connector



Penambahan *steel mesh filter* pada *main valve*

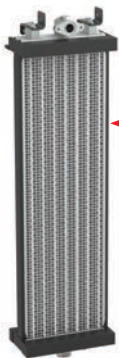
Filter tambahan pada sirkuit pilot dan *concentration safety valve* akan mengurangi kemungkinan kegagalan sistem hidrolis akibat kontaminasi.

LEBIH MUDAH DALAM PERAWATAN

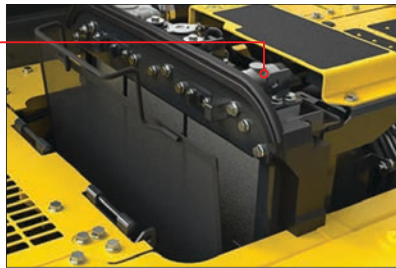
Komatsu mengupayakan kemudahan secara maksimal dalam melakukan perawatan

Oil cooler dan net radiator satu bagian

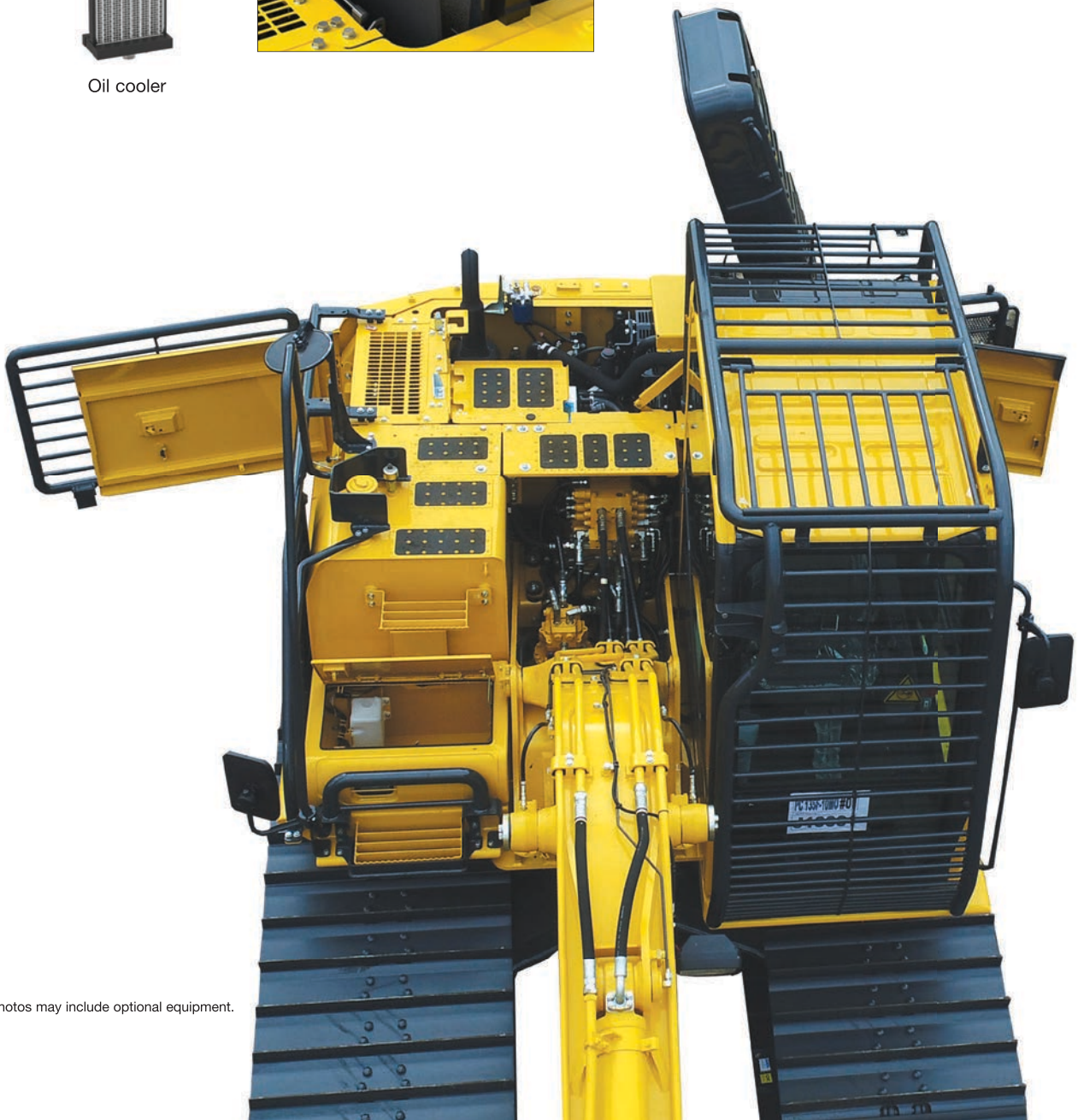
Oil cooler menjadi satu bagian didesain khusus untuk mudah dibersihkan dan mencegah akumulasi debu, serangga, dan daun yang terjebak diantara *core*. *Net radiator* satu bagian yang mudah dilepas akan memudahkan pembersihan debu dan memangkas waktu perawatan.



Oil cooler



Net radiator



Photos may include optional equipment.

Akses filters mudah

Filter sistem bahan bakar dan oli *engine* diintegrasikan ke satu sisi untuk memudahkan perawatan dan servis.



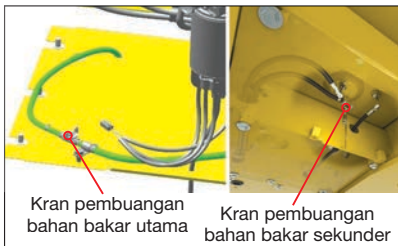
Swing type A/C condenser (opsional)

Pada tipe yang dilengkapi A/C, kondensor dapat dilipat (*swing*) dengan mudah tanpa menggunakan alat. Akses untuk membersihkan *cooling* unit akan lebih mudah.



Mempermudah pembersihan tangki bahan bakar.

Dilengkapi dengan 2 port pembuangan (*drain*) menjadikan pembersihan tangki bahan bakar menjadi lebih mudah dan cepat.



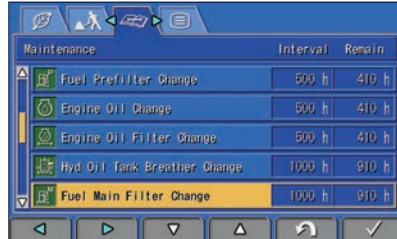
Meminimalisasikan kerusakan nipple grease circle

Desain *nipple grease* tertanam pada *swing circle* memberikan perlindungan yang lebih baik atas resiko kerusakan *nipple grease* diakibatkan oleh serpihan kayu.



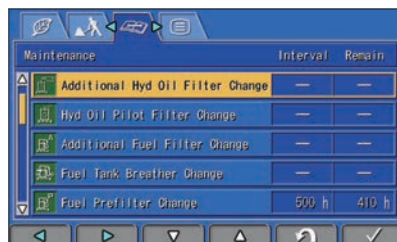
Manajemen perawatan yang mudah

Monitor menginformasikan waktu penggantian oli dan filter pada layar LCD ketika interval waktu penggantian sudah tiba.



Mudah untuk mengetahui waktu perawatan ketika menggunakan breaker (Opsional)

Selain dari fungsi-fungsi di atas, layar ini memonitor waktu penggunaan *breaker*. Karena waktu penggantian filter *breaker* akan berubah tergantung pada waktu penggunaan *breaker*, monitor dapat menginformasikan waktu penggantian yang optimal.



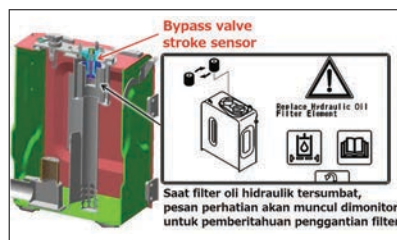
Penyempurnaan desain kenop priming-pump

Bentuk kenop *priming-pump* terbaru mempermudah perawatan dan servis.



Sensor pendeteksi penyumbatan pada sistem hidrolik

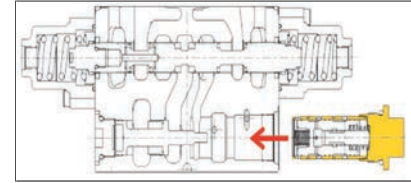
Ketika filter oli hidrolik tersumbat, pesan peringatan muncul pada monitor untuk menginstruksikan penggantian filter. Hal ini memungkinkan penekanan biaya perbaikan karena kerusakan.



Mencegah masalah akibat dari kontaminasi

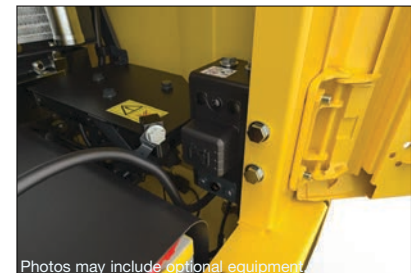
Cartridge type compensating valve

Ketika terjadi kegagalan pada *compensating valve*, penggantian valve dapat dilakukan dengan cepat dan ekonomis karena *cartridge* dapat diganti secara individu.



Sakelar pemutus baterai (opsional)

Sakelar pemutus baterai memungkinkan untuk seorang teknisi memutus daya listrik dari baterai dan menguncinya sebelum menservis atau merawat alat. Selain itu dapat meminimalkan habisnya daya listrik baterai pada saat tidak dioperasikan dalam waktu yang lama. Lampu pengoperasian sistem memberitahu waktu pemutusan sakelar untuk mencegah kegagalan kontroler.



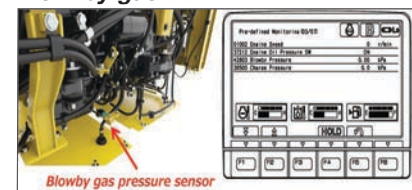
Photos may include optional equipment.

Dilengkapi filter tambahan (additional pre-fuel filter)

Dengan penambahan filter ini, maka penyaringan bahan bakar lebih efektif dan memperpanjang umur komponen mesin.



Blow-by gas sensor



Blowby gas pressure sensor memonitor *engine blowby* dan memprediksi waktu *overhaul*.

KEAMANAN & KENYAMANAN

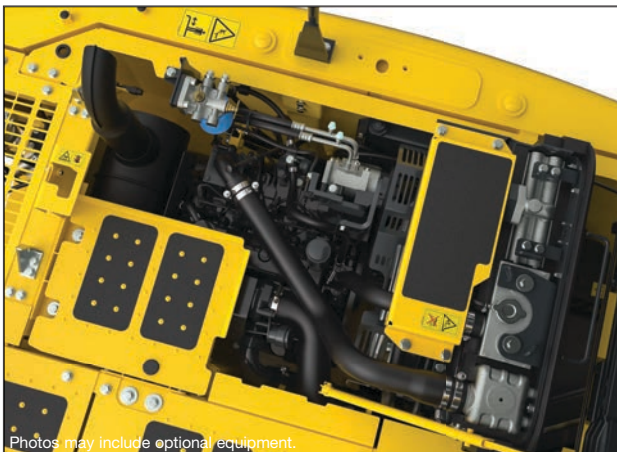
Keselamatan Harus Menjadi Prioritas Utama di Lokasi Kerja

Dilengkapi dengan ROPS dan OPG level 1

Alat ini dilengkapi dengan kabin ROPS yang sesuai dengan ISO 12117-2 untuk excavator sebagai peralatan standar. Kabin ROPS mempunyai kemampuan penyerapan guncangan yang baik, meliputi daya tahan dan kekuatan benturan yang sangat baik sehingga akan melindungi operator jika alat terguling. Kabin ini juga memenuhi persyaratan OPG pelindung atas level 1 (ISO 10262) untuk benda yang jatuh.

Thermal guard, fan guard

Mencegah kontak langsung dengan parts yang bertemperatur tinggi atau jari tersangkut pada fan ketika melakukan pemeriksaan di sekitar mesin, dengan memasang thermal guards dan fan guard.



Photos may include optional equipment.

Pelat anti selip

Pelat anti selip yang tahan lama.



Photos may include optional equipment.

Handrail Kokoh

Desain handrail yang kokoh yang memberikan keamanan dan kenyamanan yang maksimal.



Full guard machine

Memberikan keamanan untuk operator dan alat ketika terjadi benturan dari benda lain.

- **Cab guard**
 - Emergency exit
 - Emergency exit rear
- **Carrier roller guard**
- **Fuel-cap and breather guard**
- **Machine guard**
 - Right guard
 - Case guard
 - Left guard

Pump/Engine room partition



Photos may include optional equipment.

Large side view, rear and sidewise mirrors



Mirror L.H Mirror R.H Front Mirror

Lock lever



PC135F-10M0



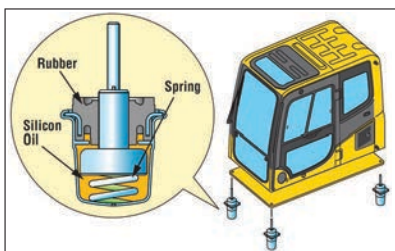
Jaminan Kenyamanan Operator yang Memberikan Kontribusi pada Peningkatan Keselamatan dan Produktivitas

Kabin bertekanan

Kabin bertekanan meminimalkan masuknya debu dari sisi luar. Hal itu bisa menjaga kabin tetap bersih.

Getaran yang rendah dengan cab damper mounting

Dilengkapi *cab damper mounting* yang dikombinasikan dengan struktur pelat lantai yang kaku membantu mengurangi getaran pada kursi operator.



A/C Otomatis (opsional)

A/C ini secara otomatis menyesuaikan ke temperatur yang nyaman sepanjang tahun, bahkan di daerah yang panas.



USB MP3

Audio dengan sistem *USB MP3* akan memberikan kenyamanan dan kemudahan operator dalam menikmati musik yang disukainya.



Port power supply 12 Volt (opsional)

Power supply tersedia untuk menyuplai listrik 12V untuk alat-alat elektronik yang sesuai agar kenyamanan dan kemudahan operator tetap maksimal.



Fitur-fitur lainnya

- Magazine box
- Luggage box

MONITOR LCD YANG BESAR DENGAN BERESOLUSI TINGGI



Monitor LCD yang besar dengan resolusi tinggi dan multi bahasa

Monitor warna LCD (*Liquid Crystal Display*) resolusi tinggi yang sangat mudah untuk digunakan memungkinkan pekerjaan yang aman, akurat, dan halus. Dengan tombol-tombol sederhana dan mudah untuk dioperasikan. Tombol fungsi mempermudah operasi multi-fungsi. Menampilkan data dalam 15 bahasa untuk mendukung operator di seluruh dunia secara global termasuk Bahasa Indonesia.

Indicators

- | | |
|-----------------------------------|--------------------------|
| 1 Auto-decelerator | 6 Fuel gauge |
| 2 Working mode | 7 ECO gauge |
| 3 Travel speed | 8 Fuel consumption gauge |
| 4 Engine water temperature gauge | 9 Function switches menu |
| 5 Hydraulic oil temperature gauge | 10 Language select |

Basic operation switches

- | | |
|-------------------------|-----------------|
| 1 Auto-decelerator | 4 Buzzer cancel |
| 2 Working mode selector | 5 Wiper |
| 3 Traveling selector | 6 Window washer |

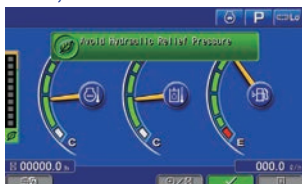
Basic operation switches

Function switches

A/C operation switches

Mendukung Operasi yang Efisien

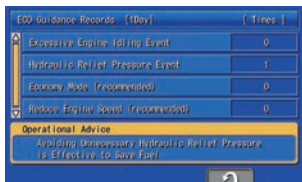
Layar utama menampilkan notifikasi untuk meningkatkan operasi penghematan energi sebagaimana yang diperlukan. Operator bisa menggunakan menu panduan ECO (untuk memeriksa catatan operasi, catatan panduan ECO, daftar konsumsi bahan bakar rata-rata, dll).



ECO guidance



ECO guidance menu



ECO guidance records



Operation records



Average fuel consumption logs

Monitor alat dengan spesifikasi AC

Pilihan Bahasa yang Disederhanakan dan ditambahkan Bahasa Baru

Hal ini mendukung 15 bahasa termasuk bahasa-bahasa yang baru ditambahkan. Pemilihan bahasa menjadi sangat mudah.



Sistem Pemantauan Pengelolaan Peralatan.

Fungsi monitor

Controller memantau *level* oli mesin, temperatur *coolant*, pengisian baterai, penyumbatan pada filter udara, dll. Jika *controller* menemukan sesuatu yang tidak normal, maka ketidaknormalan itu ditampilkan pada layar LCD.

Fungsi perawatan

Monitor menginformasikan waktu penggantian oli dan filter pada layar LCD ketika waktu penggantian sudah tiba.

Fungsi penyimpanan data

Monitor menyimpan data *abnormalities* untuk kepentingan penyelesaian masalah.

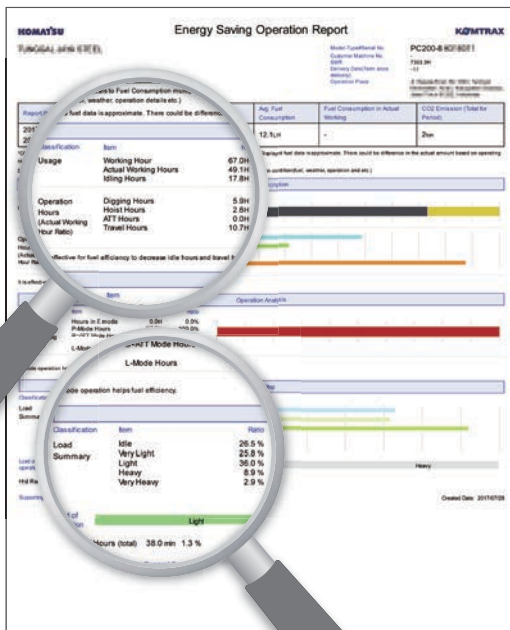
KOMTRAX

(Komatsu Machine Tracking System)

Teknologi pemantauan dan pengelolaan jarak jauh dari KOMATSU menyediakan data yang mendalam tentang peralatan dan armada Anda dalam format yang mudah digunakan.

Laporan Operasi Penghematan Energi

KOMTRAX memberikan laporan operasi penghematan energi berdasarkan informasi operasi seperti konsumsi bahan bakar, ringkasan beban dan waktu idle, yang membantu Anda untuk menjalankan bisnis secara efisien.



This report image is an example of hydraulic excavator

Dukungan Manajemen Peralatan

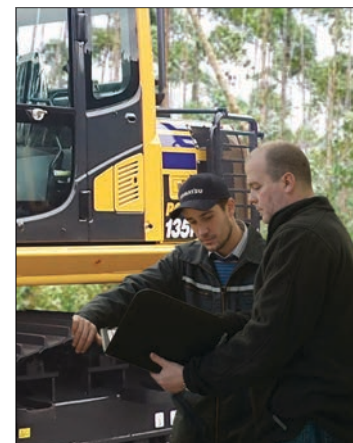
Melalui aplikasi web, berbagai parameter pencarian tersedia agar dengan cepat menemukan informasi tentang alat tertentu berdasarkan faktor-faktor kunci. Selain itu, KOMTRAX memudahkan anda menemukan alat yang bermasalah dari armada Anda melalui interface yang mudah.

Periodic maintenance

The report contents and data depend on the machine model.

Strategi yang Optimal untuk Pekerjaan yang Efisien

Informasi terperinci yang diberikan oleh KOMTRAX di ujung jari Anda membantu Anda untuk mengelola armada Anda dengan nyaman di web pada saat kapan pun, di mana saja. Informasi ini memberi Anda kekuatan untuk membuat keputusan strategis setiap hari dan jangka panjang dengan lebih baik.



UT GUARANTEED PRODUCT SUPPORT



Kualitas Layanan Purna Jual

United Tractors sebagai distributor tunggal Komatsu di Indonesia memberikan layanan purna jual yang prima dengan memiliki serangkaian program standarisasi pelayanan 4 *Straight Customer Experiences* dan jaminan ketepatan waktu yang disebut On-time-in-full (OTIF).

Standardisasi Layanan Purna Jual, 4 "Straight Customer Experiences"

Program standarisasi pelayanan yang dikenal dengan istilah "4 *Straight Customer Experiences*".

Program Pemeriksaan Mesin (PPM)

Program inspeksi rutin yang bertujuan untuk mendapatkan data kondisi alat berat pelanggan secara akurat, sebagai rekomendasi perbaikan agar alat berat tetap berada pada kondisi yang prima.

Program Monitoring Alat (PMA)

Program untuk mengetahui total informasi mengenai alat berat, seperti; lokasi, waktu operasi hari, konsumsi bahan bakar, informasi peringatan untuk penggantian oli sampai dengan jadwal penggantian komponen secara aktual.

Program Pemeriksaan Undercarriage (P2U)

Program untuk mendapatkan informasi mengenai kondisi komponen serta rencana penggantian di tiap komponen *undercarriage*.

Pelatihan Product Support

Pelatihan khusus untuk operator dan mekanik pelanggan. Operator akan mendapatkan pelatihan berupa materi program pemeriksaan harian sedangkan mekanik akan mendapatkan materi berupa program *periodical service* unit serta pengelolaan persediaan suku cadang di *warehouse*.

Jaminan Ketepatan Waktu, On-Time-In-Full (OTIF) OTIF Parts

Jaminan ketepatan waktu dan jumlah suku cadang mulai sejak dilakukan pemesanan sampai dengan diterima.

OTIF Mechanics

Jaminan ketepatan waktu dalam pengiriman mekanik handal ketika terjadi permasalahan pada unit pelanggan dalam waktu 1x 24 jam. Khusus pada sektor tambang, UT memberikan jaminan pengiriman mekanik dalam kurun waktu 1x4 jam.

OTIF Solution

Pelanggan akan mendapatkan jaminan ketepatan waktu dalam pekerjaan *troubleshooting* unit maksimal 7x24 jam, mulai sejak pelanggan *request* sampai dengan unit siap dioperasikan kembali.

UT akan memberikan kompensasi ketika jaminan atas ketepatan waktu yang diberikan tidak terpenuhi.



SPECIFICATION



ENGINE

Model Komatsu SAA4D95LE-5
 Type Water-cooled, 4-cycle, direct injection
 Aspiration Turbocharged, aftercooled
 Number of cylinders 4
 Bore 95 mm
 Stroke 115 mm
 Piston displacement 3.26 L
 Horsepower:
 SAE J1995 Gross 72.6 kW 98.7 HP
 ISO 9249 / SAE J1349 Net 69.7 kW 94.7 HP
 Rated rpm 2200 rpm
 Fan drive method for radiator cooling Mechanical
 Governor All-speed control, electronic
 EU Stage 3A emission equivalent..



HYDRAULICS

Type HydraMind (Hydraulic Mechanical Intelligence New Design) system, closed-center system with load sensing valves and pressure compensated valves
 Number of selectable working modes 6
 Main pump:
 Type Variable displacement piston type
 Pumps for Boom, arm, bucket, swing, and travel circuits
 Maximum flow 2x130 L/min
 Supply for control circuit Self-reducing valve
 Hydraulic motors:
 Travel 2 x axial piston motor with parking brake
 Swing 1 x axial piston motor with swing holding brake
 Relief valve setting:
 Implement circuits 31.9 MPa 325 kgf/cm²
 Travel circuit 34.8 MPa 355 kgf/cm²
 -Hydraulic cylinders:
 (Number of cylinders – bore x stroke x rod diameter)
 Boom 2–105 mm x 995 mm x 70 mm
 Arm 1–115 mm x 1175 mm x 75 mm
 Bucket 1–95 mm x 885 mm x 65 mm



DRIVES AND BRAKES

Steering control Two levers with pedals
 Drive method Hydrostatic
 Maximum drawbar pull 14.5 ton 144.5 kN
 Gradeability 70%, 35°
 Maximum travel speed: High 4.3 km/h
 Low 2.5 km/h
 Service brake Hydraulic lock
 Parking brake Mechanical disc brake



SWING SYSTEM

Drive method Hydrostatic
 Swing reduction Planetary gear
 Swing circle lubrication Grease-bathed
 Service brake Hydraulic lock
 Holding brake/Swing lock Mechanical disc brake
 Swing speed 12.5 rpm



UNDERCARRIAGE

Center frame X-frame
 Track frame Box-section
 Seal of track Sealed track
 Track adjuster Hydraulic
 Number of shoes (Each side) 41
 Number of carrier rollers (Each side) 2
 Number of track rollers (Each side) 6



COOLANT AND LUBRICANT CAPACITY (REFILLING)

Fuel tank 255 L
 Coolant 10.2 L
 Engine 12.5 L
 Final drive (Each side) 2.1 L
 Swing drive 2.5 L
 Hydraulic tank 130 L



OPERATING WEIGHT (APPROXIMATE)

Operating weight including 4260 mm one-piece boom, 2360 mm arm, 0.55 m³ bucket/ 0.40 m² fix log grapple, rated capacity of lubricants, coolant, full fuel tank, operator, and standard equipment.

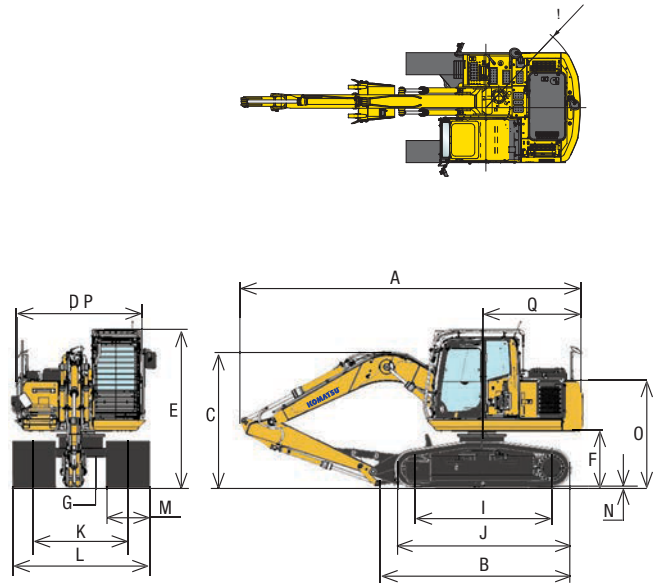
Shoes	Operating Weight	Ground Pressure
900 mm triple shoe	15000 kg	0.26 kgf/cm ² (25.6 kPa)
960 mm single shoe	15600 kg	0.25 kgf/cm ² (24.9 kPa)

SPEKIFIKASI

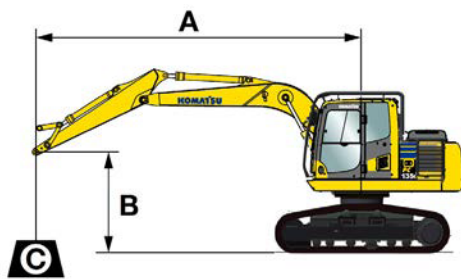


DIMENSIONS

Arm Length		Logging Standard	Logging Long reach
		2360 mm	3000 mm
A	Overall length	7160 mm	7515 mm
B	Length on ground (Transport)	4010 mm	3945 mm
C	Overall height (To top of boom)	2780 mm	3275 mm
D	Overall width	2700 mm	2700 mm
E	Overall height (To top of cab)	3270 mm	3270 mm
F	Ground clearance, counterweight	1140 mm	1140 mm
G	Ground clearance (Minimum)	600 mm	600 mm
H	Tail swing radius	2190 mm	2190 mm
I	Track length on ground	2890 mm	2890 mm
J	Track length	3680 mm	3680 mm
K	Track gauge	1960 mm	1960 mm
L	Width of crawler	2920 mm	2920 mm
M	Shoe width	960 mm	960 mm
N	Grouser height	26 mm	26 mm
O	Machine cab height	2180 mm	2180 mm
P	Machine cab width	2500 mm	2500 mm
Q	Distance, swing center to rear end	2110 mm	2110 mm



LIFTING CAPACITY WITH LIFTING MODE



PC135F-10M0

- A: Reach from swing center
- B: Arm top pin height
- C: Lifting capacity
- Cf: Rating over front
- Cs: Rating over side
- ⊗: Rating at maximum reach

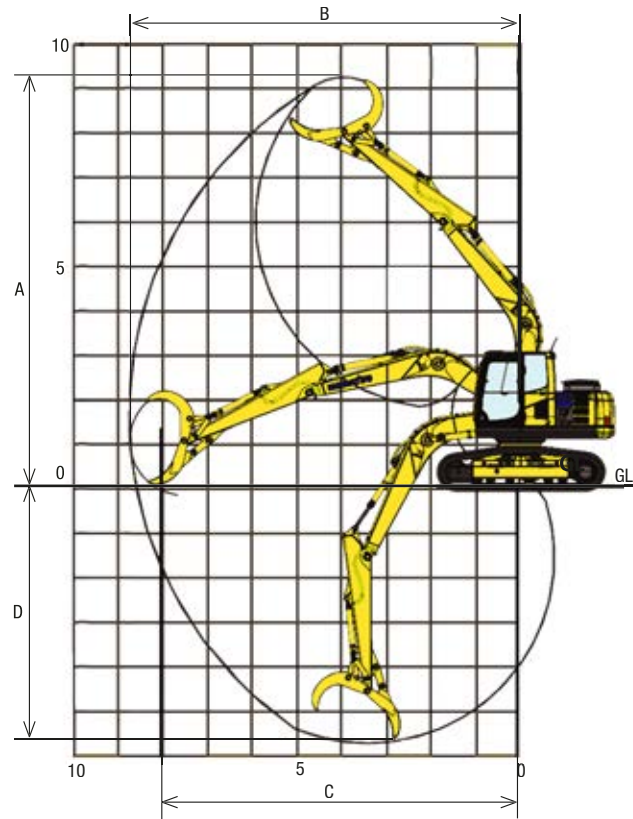
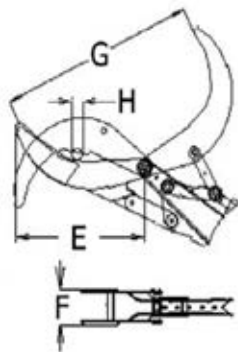
PC135F-10M0										
B om: 4260 mm Arm: 2360 mm Bucket : 0.55 m ³ Shoe: 960 mm single grouser										
A \ B	⊗ MAX		6.0 m		4.5 m		3.0 m		1.5 m	
	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
6.0 m	* 1600 kg	* 1600 kg			* 2400 kg	* 2400 kg				
4.5 m	* 1500 kg	* 1500 kg	* 2000 kg	* 2000 kg	* 2600 kg	* 2600 kg				
3.0 m	* 1600 kg	* 1600 kg	* 2700 kg	2100 kg	* 3200 kg	* 3200 kg	* 4300 kg	* 4300 kg		
1.5 m	* 1700 kg	1600 kg	* 3000 kg	2000 kg	* 4000 kg	3200 kg	* 6300 kg	6100 kg		
0 m	* 2100 kg	1700 kg	3100 kg	1900 kg	* 4500 kg	3000 kg	* 5400 kg	* 5400 kg	* 2800 kg	* 2800 kg
-1.5 m	* 2800 kg	1900 kg			* 4400 kg	3000 kg	* 5500 kg	* 5500 kg	* 5100 kg	* 5100 kg
-3.0 m	* 3100 kg	2800 kg			* 3500 kg	3000 kg	* 5600 kg	* 5600 kg	* 5000 kg	* 5000 kg

* Lifting capacity data are included bucket weight and load is limited by hydraulic capacity rather than tipping. Lift capacity based on ISO 10567.

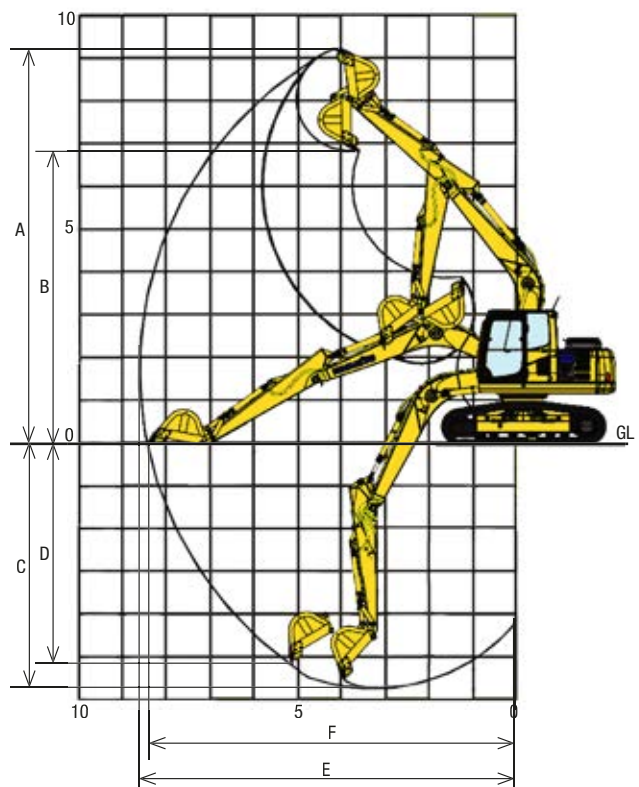


WORKING RANGE

	Logging Standard	Logging Long reach
Arm Length	2360 mm	3000 mm
A Max. working height	8170 mm	9250 mm
B Max. working reach	7750 mm	8765 mm
C Effective working reach	6810 mm	8135 mm
D Max. working depth	4760 mm	5715 mm
E Length	1350 mm	1230 mm
F Width	495 mm	482 mm
G Max. mouth opening	1998 mm	1806 mm
H Min. clamper diameter	80 mm	119 mm
Drawbar pull	14.5 Ton 144.5 kN	



	Standard	Long reach
Arm Length	2360 mm	3000 mm
A Max. digging height	8650 mm	9210 mm
B Max. dumping height	6210 mm	6840 mm
C Max. digging depth	5520 mm	5750 mm
D Max. vertical digging depth	4980 mm	5160 mm
E Max. digging reach	8290 mm	8765 mm
F Max. digging reach GL	5170 mm	5860 mm
G Max. swing radius	2450 mm	2645 mm
SAE 1179 Rating	Bucket digging force at power max. 80.9 kN 8250 kg	80.9 kN 8250 kg
	Arm crowd force at power max. 64.5 kN 6580 kg	64.5 kN 6580 kg
ISO 6015 Rating	Bucket digging force at power max. 93.4 kN 9520 kg	93.08 kN 9492 kg
	Arm crowd force at power max. 67.5 kN 6880 kg	59.18 kN 6035 kg
Drawbar pull	14.5 Ton 144.5 kN	





STANDARD EQUIPMENT

ENGINE

- Automatic engine warm-up system
- Coolant filter
- Compliant Biodiesel Fuel (B30)
- Dry type air cleaner, double element
- Engine, Komatsu SAA4D95LE-5
- Engine overheat prevention system
- Radiator and oil cooler dust proof net
- Suction fan

ELECTRICAL SYSTEM

- Alternator, 24 V/60 A
- Auto-decelerator
- Batteries, 2 X 12 V/64 Ah
- Starting motor, 24 V/4.5 kW
- Working light LED, 2 (Boom and RH)

HYDRAULIC SYSTEM

- Boom holding valve
- Clogging sensor for hydraulic oil return
- Power maximizing system
- Pressure Proportional Control (PPC)

- hydraulic control system
- Working mode selection system

GUARDS AND COVERS

- Fan guard structure
- Forestry guard
- Forest net

UNDERCARRIAGE

- Hydraulic track adjusters (Each side)
- Track roller
 - 6 each side
- Track shoe
 - 960 mm single grouser
- Track frame undercover
- Track roller guards (Center section)

OPERATOR ENVIRONMENT

- AM/FM radio with USB
- Large multi-lingual high resolution LCD monitor

- Lock lever
- Operator protective top guard, OPG level 1 (ISO 10262)
- Rear view mirrors (RH, LH, sidewise)
- ROPS cab (ISO 12117-2)
- Rigid seat

OTHER EQUIPMENT

- Blow-by sensor
- Counterweight
- Electric horn
- KOMTRAX
- Seat belt, retractable
- Slip-resistant plates
- Travel alarm

STANDARD WORK EQUIPMENT

- Boom **4260 mm**
- Arm **2360 mm**
- Bucket **0.55 m³** or
- Fix Log Grapple **0.44 m²**



OPTIONAL EQUIPMENT

ELECTRICAL SYSTEM

- Batteries, large capacity
- Working lights LED
 - 2 on cab
 - 1 on counterweight
- Battery disconnect switch with operation lamp

HYDRAULIC SYSTEM

- Service valve

UNDERCARRIAGE:

- Shoes, triple grouser
 - 900 mm
- Track frame undercover
- Track roller guards (Center section)

OPERATOR ENVIRONMENT

- 12 V power supply
- Cab accessories
 - Rain visor
 - Sun visor (for front window only)
- Rear view mirrors (on counterweight)
- Automatic air conditioner with defroster

WORK EQUIPMENT

- Long reach spec :
 - Arms **3000 mm**
 - Boom **4600 mm**
 - Bucket **0.53 m³**

ATTACHMENT OPTIONAL

- Harvester
- Shear head
- Chipping bucket
- Rotary log grapple
- Skidder body



THUBAS TUNGGAL PERKASA

Make it Better | Your Solutions | Customer is Our Goal

